

# manometri a molla tubolare esecuzione in acciaio inox DN 100

# MGS44

- Calibrazione Laser
- Zero "libero"
- Riempibile con glicerina "in campo"
- Parti bagnate in AISI 316 L
- Tappo di sicurezza



PED 97/23/CE  
ATEX 94/9/CE

Progettati per l'impiego industriale, sono adatti all'utilizzo in condizioni di esercizio sfavorevoli e in presenza di fluidi aggressivi. Una esclusiva modalità di calibrazione "Laser" consente di caratterizzare ogni singolo strumento e ottenere così un eccellente livello di accuratezza di indicazione. Il riempimento della custodia con liquido ammortizzante inibisce la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfera corrosiva e migliora la resistenza alle vibrazioni e alle pressioni pulsanti.

## 1.44.2 - Modello riempibile con glicerina

**Normativa di riferimento:** EN 837-1

**Codice di sicurezza:** S1 secondo EN 837-2.

**Campi scala:** da 0...1 a 0...400 bar;  
altri campi scala su richiesta.

**Classe di precisione:** 1,6 secondo EN 837-1.

**Temperatura ambiente:** -25...+65 °C.

**Temperatura del fluido di processo:** -25...+100 °C.

**Deriva termica:** max  $\pm 0,4\%$  / 10 K del campo scala (a partire dai 20°C).

**Pressione di esercizio:**

75% del VFS per pressioni statiche.

66% del VFS per pressioni pulsanti.

**Sovrappressione** (max 15 min):

25% del VFS per campi  $\leq 100$  bar;

15% del VFS per campi oltre 100 bar.

**Grado di protezione:** IP 67 secondo IEC 529.

**Perno di attacco al processo:** in AISI 316L.

**Elemento elastico:** in AISI 316L.

**Cassa:** in acciaio inox.

**Anello:** graffiato, in acciaio inox.

**Trasparente:** in vetro temperato.

**Movimento:** in lega di rame e acciaio inox.

**Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero, oppure con doppia graduazione rosso e nero.

**Indice:** non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

## 1.44.3 - Modello riempito di liquido

**Liquido di riempimento:** glicerina 98%, olio silconico.

**Temperatura ambiente:**

+15...+65 °C per riempimento con glicerina;

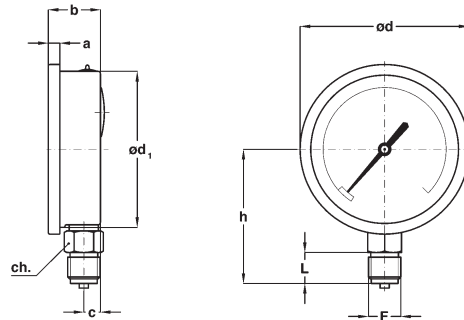
-30...+65 °C per riempimento con olio silconico.

**Temperatura del fluido di processo:** max +65 °C.

**Altre caratteristiche:** come modello riempibile.



Per l'impiego in atmosfere potenzialmente esplosive gli strumenti devono essere costruiti in conformità alla Direttiva ATEX 94/9/CE. Tale versione degli strumenti è rappresentata su un foglio di catalogo aggiuntivo disponibile su richiesta.



**A - RADIALE**

per montaggio locale diretto su tubazione.

F	a	b	c	ø d	ø d <sub>1</sub>	h	ch	L	Peso
<b>41M</b> - G 1/2 A	7,5	34	11	110	101	87	22	20	0,4 kg (1)
<b>43M</b> - 1/2-14 NPT									

(dimensioni : mm)

(1) Per il modello riempito aggiungere 0,23 kg

**VARIABILI**

Modello	riempibile	riempito
<b>C</b> - Flangia posteriore a 3 fori	♦	♦
<b>2M1</b> - Esecuzione ATEX II 2G c IIA/B (1)	≤ 6 bar	♦
<b>2N1</b> - Esecuzione ATEX II 2GD c IIA/B (1)	≥ 10 bar	♦
<b>K10</b> - Classe di precisione 1,0 secondo EN 837-1	1...400 bar	4...40 bar
<b>M02</b> - Movimento in acciaio inox	♦	♦
<b>P01</b> - Predisposizione riempimento in olio silconico	♦	
<b>S10</b> - Riempimento in olio silconico		♦
<b>TPC</b> - Trasparente in policarbonato	♦	♦
<b>V11</b> - Vite strozzatura inox 0,7 mm	♦	♦

(1) Da ordinarsi con trasparente in policarbonato. Adatto per installazione con tipi di gas IIA e IIB. Per dettagli costruttivi vedere il foglio di catalogo relativo all'esecuzione ATEX.

**SEQUENZA DI ORDINAZIONE**

Sezione / Modello / Custodia / Montaggio / Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili  
**1**    **44**    **2**    **A**    **E**    **41M**    **C**  
**3**    **D**    **43M**    **2M1...V11**